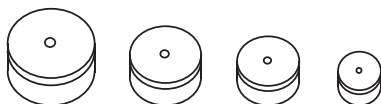
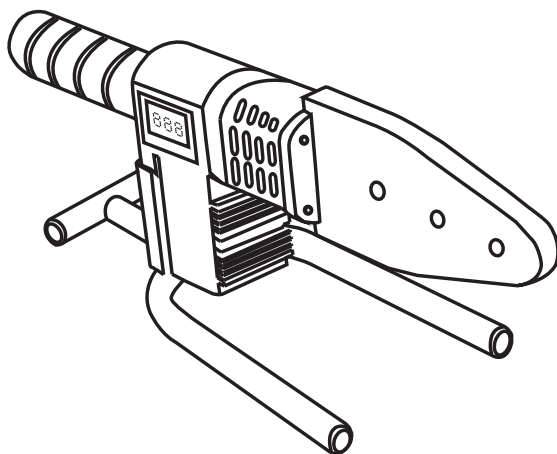


КОМПЛЕКТ СВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Артикул: **ZTp.901.022040**



ОПИСАНИЕ

Комплект оборудования для сварки полипропиленовых труб относится к бытовому классу. Предназначен для ручной полифузионной сварки напорных полипропиленовых труб и фитингов. Применяется при монтаже трубопроводных систем различного назначения из полипропиленовых труб наружным диаметром от 20 до 40мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая температура нагревательной панели: от 50 до 300° C

Время нагрева: менее 10 минут

Мощность: 800 Вт

Напряжение: 220 - 240 В

Частота: 50 - 60 Гц

КОМПЛЕКТАЦИЯ

1. Сварочный аппарат (800 Вт): 1 шт.
2. U-образная подставка: 1 шт.
3. Насадки тефлоновые: 4 шт (20мм; 25мм; 32мм; 40мм).
4. Ключ шестигранный: 1 шт.
5. Отвертка: 1 шт.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Внимание! Электроинструмент является оборудованием повышенной опасности. Пользуясь электроинструментом, чтобы не подвергаться опасности поражения током, получения травмы или возникновения пожара, следует строго соблюдать следующие основные правила техники безопасности. Прочитайте и запомните эти указания до того, как приступите к работе с электроинструментом.

ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

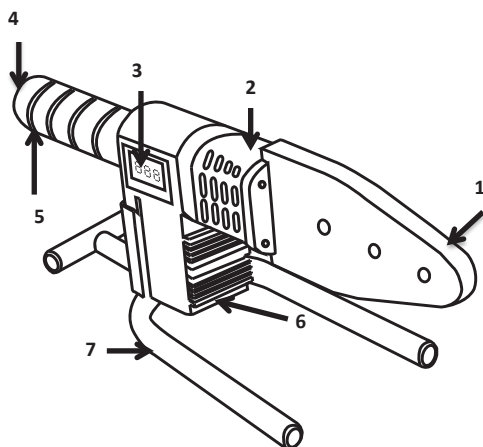
- Перед началом эксплуатации сварочного аппарата внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством и следуйте его требованиям и рекомендациям.
- Обязательно выполняйте правила электрической и пожарной безопасности.
- Перед включением аппарата в сеть убедитесь в исправности шнура, вилки, розетки и отсутствии механических повреждений аппарата.
- Обеспечьте достаточное освещение рабочего места и свободное пространство вокруг аппарата. Содержите рабочее место в чистоте и не допускайте загромождения посторонними предметами.
- Не допускайте использование аппарата в помещениях со скользким полом.
- Запрещается эксплуатация аппарата в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80%.
- Дети и посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочего места.
- Обязательно производите периодическое проветривание помещения, в котором ведутся работы.
- Не оставляйте включенный аппарат без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место, выключите аппарат, отсоедините шнур от сети и дождитесь полного остывания нагревательной панели.
- Нарушение изоляции электропроводки, а также отсутствие заземления и ограждения токоведущих частей может привести к электротравмам.
- Оберегайте шнур питания от попадания масла, воды, повреждения об острые кромки и прикосновения к нагретым поверхностям.
- Запрещается изменять конструкцию аппарата и его сменного оборудования.
- Запрещается работа аппарата в помещениях, где хранятся легковоспламеняющиеся, агрессивные и летучие вещества.

- Запрещается работать с аппаратом, если находитесь в состоянии алкогольного или наркотического опьянения.
- Нагретый аппарат разрешается класть только на термостойкие поверхности.
- Запрещается эксплуатировать аппарат при возникновении во время работы хотя бы одной из следующих неисправностей:
 - повреждение штепсельного соединения кабеля (шнура) или его защитной трубки;
 - нечеткая работа выключателя;
 - появление дыма или запаха, характерного для горячей изоляции;
 - поломки или появления трещин в корпусе или рукоятке;
 - повреждение крепления сменных нагревательных элементов.
- Запрещается контакт частей и узлов аппарата с любыми жидкостями.
- Сварочный аппарат должен быть отключен от сети:
 - при смене и установке насадок;
 - при длительном перерыве работы;
 - при окончании работы или смены.
- Не включайте сварочный аппарат в сеть, не имеющую заземляющего проводника.

УКАЗАНИЯ ПО РАБОТЕ С АППАРАТОМ

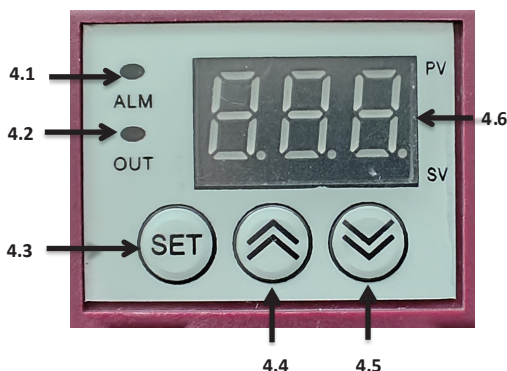
- ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ (Рис.1)

Общий вид:



1. Нагревательная пластина
2. Охлаждающая сетка
3. Контрольная панель (цифровой дисплей);
4. Электрический кабель;
5. Рукоятка
6. Охладитель электронной Платы
7. Опора (конструкция опоры может отличаться от указанной на рисунке).
8. Ножницы для резки полипропиленовых труб.

Цифровой дисплей. (Рис.1.1)



- 4.1. Зеленая индикаторная лампа (Достигнута установочная температура);
- 4.2. Красная индикаторная лампа (Прибор входит в рабочее состояние);
- 4.3. Кнопка для выбора режима установки температуры, подтверждения и выхода;
- 4.4. Кнопка для повышения температуры;
- 4.5. Кнопка для понижения температуры ;
- 4.6. Дисплей.

- Подготовка сварочного аппарата:
 - извлеките аппарат из ящика, установите на подставку, расположенную на ровной и надежной рабочей поверхности;
 - закрепите соответствующие пары насадок на нагревательной панели с помощью шестигранного ключа так, чтобы вся опорная поверхность насадки соприкасалась с нагревательной панелью. Насадки должны быть чистыми. Одновременно на панели может быть закреплено три пары насадок.
- Подготовка трубы и фитингов:
 - свариваемые фитинги и торцы труб должны быть чистыми и не иметь видимых повреждений – сколов, глубоких царапин;
 - отрезать трубу строго перпендикулярно специальными ножницами или резак;
 - нанести метку на расстояние от торца трубы, равное глубине гнезда свариваемого фитинга плюс 2 мм;
 - при использовании трубы армированной алюминием произвести зачистку специальным торцевателем (в комплект не входит), чтобы удалить средний слой алюминиевой фольги на 1-2 мм в зависимости от диаметра трубы.
- Сварка:
 - проверьте надежность установки и правильность подготовки аппарата и свариваемых труб и фитингов;
 - подключите сварочный аппарат к сети, соответствующей требованиям паспорта;

- Нажмите клавишу понижения температуры на цифровом дисплее  (4.6, рис.1.1). При этом загорится красный индикатор нагрева (4.2, рис.1.1), который показывает, что сварочное устройство входит в рабочее состояние.
- Для установки температуры необходимо нажать на кнопку  для выбора режима установки температуры, подтверждения и выхода  (4.3, рис.1.1), начинает мигать число на цифровом дисплее. Для выбора разряда числа (единицы, десятки, сотни) нажимаем на кнопку  (4.4. рис.1.1). Нажимая на кнопки повышения температуры  (4.5.рис.1.1.) или понижения температуры  (4.6. рис.1.1) выбираем необходимую температуру нагрева.
- Для подтверждения и установки выбранной температуры нажимаем на кнопку  для выбора режима установки температуры, подтверждения и выхода  (4.3 рис.1.1.). Прибор начинает работать и нагревать.
- Подождите, пока температура не достигнет заданного показателя, и прогреется нагревательная пластина. Через некоторое время загорается «Зелёный индикатор», это говорит о том, что достигнута установочная температура. Можно начинать работу.
- По окончании работ отсоединить прибор от сети.

ВНИМАНИЕ! Если в процессе работы на цифровом дисплее отображаются символы Eгг или OFF, а также, если отображаются отрицательные значения температуры, это говорит об ошибке в работе прибора. Работу таким прибором следует немедленно прекратить и дать ему остыть, затем заново произвести процедуру настройки прибора на заданную температуру, следуя пунктам прописанным выше. При возникновении повторных проблем необходимо обратиться в сервисную службу.

ТАБЛИЦА ВРЕМЕНИ СВАРКИ

Внешний диаметр, мм	Время нагрева, сек	Время соединения, сек	Время охлаждения, мин
20	5	4	2
25	7	4	2
32	8	6	2
40	12	6	4
50	18	6	4
63	24	8	4
75	30	8	6
90	40	8	8
110	50	10	8

УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Сварочный аппарат должен эксплуатироваться в соответствии с требованиями данного руководства по эксплуатации.
- По окончании работ дождитесь полного остывания нагревательной панели и насадок и очистите и насухо протрите сварочный аппарат и все его комплектующие.
- При очистке насадок не используйте абразивные средства, растворители и другие агрессивные вещества.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- Изготовитель гарантирует соответствие комплекта изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
 - нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.
- Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающих качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

№ п/п	Артикул	Наименование товара	Количество, шт.
1			
2			
3			
4			
5			
6			

Название и адрес торгующей организации:

Дата продажи _____

Подпись продавца _____

Штамп или печать торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии ОЗНАКОМЛЕН и СОГЛАСЕН:

Покупатель _____ (подпись).

**Гарантийный срок - двенадцать месяцев с даты продажи
конечному потребителю.**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться торгующую организацию по адресу:

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой было установлено изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: « _____ » _____ 20 _____ г. Подпись _____